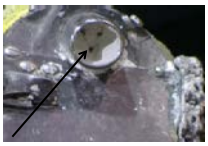
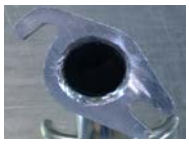
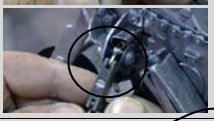
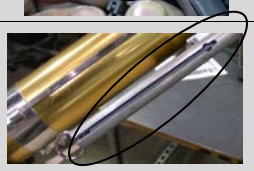
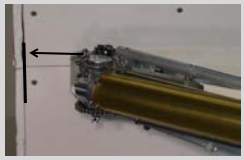
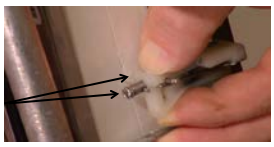
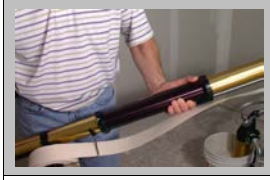
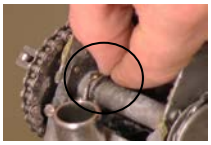
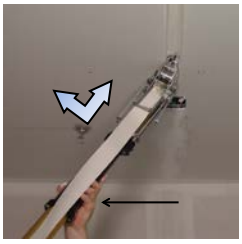
# Guías de resolución de problemas: Encintadoras

| SÍNTOMA | POSIBLE PROBLEMA | | SOLUCIÓN | |
|---|---|---|---|---|
| **Es difícil llenar la encintadora automática** | El compuesto para uniones es demasiado espeso | | Añada agua al compuesto para uniones basándose en las recomendaciones del fabricante. | |
| | El ensamblaje del llenador está obstruido con compuesto para uniones seco |  | Remoje el tubo del llenador en agua y luego retire cuidadosamente la obstrucción de compuesto para uniones del tubo del llenador. Tenga cuidado de no dañar el resorte del llenador ubicado en el interior del tubo del llenador. | |
| | Obstrucción en el tamiz de la bomba | | Limpie el tamiz de la bomba para eliminar cualquier obstrucción. | |
| | El adaptador de cuello de cisne tiene compuesto para uniones seco en el interior | | Utilice agua para limpiar completamente el adaptador de cuello de cisne. |  |
| | La válvula de compuerta no está completamente en la posición de "llenado" | | Mueva la válvula de compuerta hasta la posición de llenado | |
| **La cinta no se corta o la cinta se atora durante el corte** | La cuchilla piramidal está desafilada | | Reemplace la cuchilla piramidal. Afloje el bloque del cortador de la cuchilla con un destornillador de cabeza plana. Retire la cuchilla vieja e inserte la cuchilla nueva. Apriete el tornillo e inserte el bloque del cortador de vuelta en el cabezal de la encintadora. |  |
| | El compuesto para uniones o un pedazo de cinta de papel está obstruyendo el ensamblaje del avanzador | | Suelte el resorte de la cuchilla piramidal y retire el bloque del cortador y la cuchilla del cabezal de la encintadora. Despeje la obstrucción insertando una banda metálica delgada en la guía de cinta, moviéndola hacia arriba y hacia abajo para retirar la obstrucción. Reinserte el bloque del cortador y la cuchilla y reajuste el resorte de la cuchilla piramidal. |  |
| | El tubo de control no está jalado hacia atrás lo suficiente mientras se corta la cinta | | Jale el tubo de control hacia atrás hasta que se detenga. | |
| | La cinta no se corta recta | | Pare la encintadora antes de cortar la cinta. Suelte el tubo de control y empuje hacia delante para avanzar el siguiente pedazo de cinta. |  |

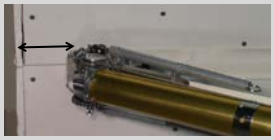
# Guías de resolución de problemas: Encintadoras

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **La aguja del avanzador rasga el centro de la cinta** | La aguja del avanzador está extendida demasiado lejos | | Afloje el ajuste de la aguja del avanzador y ajuste la aguja hacia dentro de manera que sólo atrape ligeramente la cinta de papel. |  |
| | El ensamblaje del avanzador o la guía de la cinta están obstruidos con compuesto para uniones o un pedazo pequeño de cinta. | | Limpie el ensamblaje del avanzador y la guía de la cinta. Lubrique el ensamblaje y la guía con aceite Ames Bazooka. | |
| **La cinta no avanza cuando se opera el tubo de control**  | La aguja del avanzador está desgastada o desafilada. | | Reemplácela con una aguja de avanzador nueva. | |
| **El compuesto para uniones no fluye para salir de la encintadora automática** | La válvula de compuerta no está acoplada | | Acople la válvula de compuerta en la posición de “FUNCIONAMIENTO”. | |
| | El cable está roto o desconectado del tambor del cable o la copa del émbolo | | Retire el cable dañado. Conecte el cable nuevo a la copa del émbolo, inserte la copa del émbolo y el cable en el tubo de la encintadora y conecte la parte de arriba del cable al tambor del cable. |  |
| | La varilla de desacoplamiento no está funcionando | | Asegúrese de que la varilla de desacoplamiento esté empujada hacia abajo para permitir que la cadena de tracción opere. Asegúrese de que la varilla de desacoplamiento y el área circundante estén limpias y lubricadas. | |
| | La encintadora está vacía | | Llene la encintadora con compuesto para uniones. | |
| | Las ruedas de accionamiento no están totalmente en contacto con la pared | | Asegúrese de que las ruedas de accionamiento mantengan un contacto constante con la pared y aplique una presión firme sobre estas ruedas. | |
| | El tornillo de ajuste ubicado en el interior de la rueda de accionamiento está flojo o ausente | | Asegúrese de que los agujeros para tornillo estén alineados y apriete o reemplace el tornillo. | |

# Guías de resolución de problemas: Encintadoras

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **La cinta se está arrastrando a lo largo de la unión y la esquina interna** | La guía de la cinta tiene una obstrucción de compuesto para uniones o cinta | | Límpiela con agua para asegurar que la cinta esté avanzando libremente a través de la guía de la cinta y el cabezal de la encintadora automática. | |
| | El compuesto para uniones es demasiado espeso | | Añada agua al compuesto para uniones. Consulte la recomendación del fabricante para añadir agua al compuesto para uniones. | |
| | Demasiada presión en la rueda plegadora. | | Reduzca ligeramente la presión sobre la rueda plegadora cuando se mueva a lo largo de las esquina interna. | |
| | La encintadora automática no está escuadrada con la esquina interna. | | Asegúrese de que las ruedas de accionamiento estén a cada lado de la esquina y que la herramienta se esté desplazando recta mientras se mueve a lo largo de la esquina interna. | |
| **Cae exceso de compuesto para uniones a cada lado de la cinta cuando se encintan uniones de techo** | Ambas ruedas de accionamiento están contactando la superficie de panel de yeso y sale exceso de compuesto para uniones por ambos lados de la cinta de papel. | | Opere ambas ruedas de accionamiento sólo los primeros 15-20 cm y luego incline la encintadora, utilizando sólo una rueda de accionamiento en combinación con la rueda plegadora cuando encinte uniones de techo. |  |
| | El compuesto para uniones está demasiado diluido | | Añada más compuesto para uniones, para hacer que la mezcla sea más espesa. Consulte la recomendación del fabricante para añadir agua al compuesto para uniones. | |
| **La cinta se corta demasiado corta** | El operador está cortando la cinta demasiado pronto | | Corte la cinta cuando el extremo de la encintadora esté aproximadamente a tres pulgadas de la junta de intersección. Asegúrese de detener las ruedas de accionamiento antes de jalar hacia atrás el tubo de control | |
| **La cinta está saliendo de la encintadora automática en sentido incorrecto** | La cinta de unión se ha instalado inapropiadamente en la guía de la cinta. | | Ponga la cinta en el interior de la guía de la cinta de manera que la cinta salga de la encintadora y se curve sobre las ruedas de accionamiento. | |

## Guías de resolución de problemas: Encintadoras

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **La cinta se corta demasiado larga** | El operador está cortando la cinta demasiado larga | | Corte la cinta cuando el extremo de la encintadora esté aproximadamente a tres pulgadas de la unión de intersección. Asegúrese de detener las ruedas de accionamiento antes de jalar hacia atrás el tubo de control. |  |